



**SIMPOSIO 2025
EVALUACIÓN DE APLICACIÓN DE
PROCESOS DE TRATAMIENTO DE
AGUAS**

**Planta de tratamiento de aguas residuales
domésticas compacta con tecnología MBR de alto
rendimiento y con excelente calidad de permeado**

Daniel Prats Rico
Catedrático de Ingeniería Química. Profesor Emérito
Universidad de Alicante

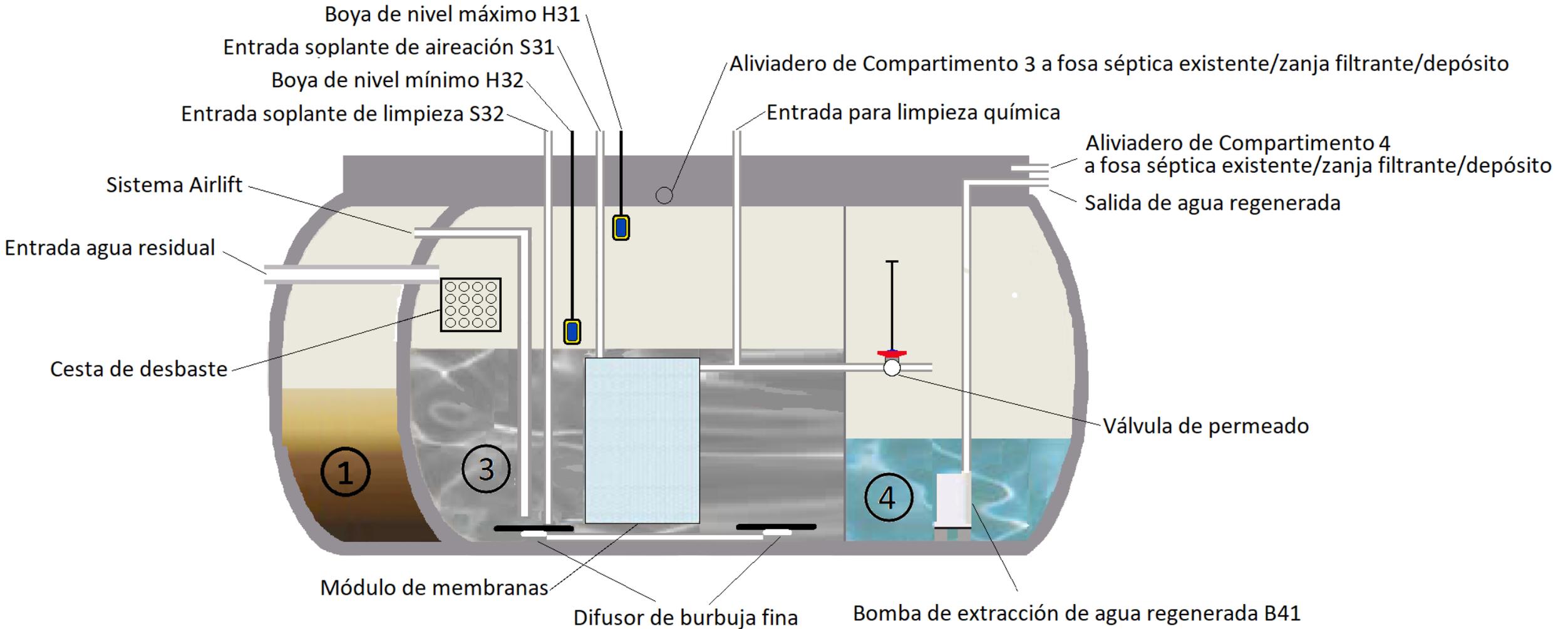
José Antonio Gil Linares
Dr. Ingeniero Químico
GCON Water Process Technologies S.L.



Tecnología para el tratamiento de aguas residuales descentralizadas a pequeña escala con depuración de calidad
Rango de aplicación de 1-50 h-e, pudiendo llegar hasta 250 h-e



Planta de tratamiento de aguas residuales domésticas basada en la tecnología MBR

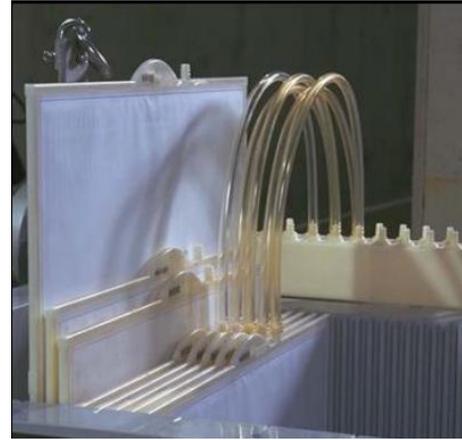


Comparación con tecnologías competidoras

Por ejemplo SBR o aireación prolongada



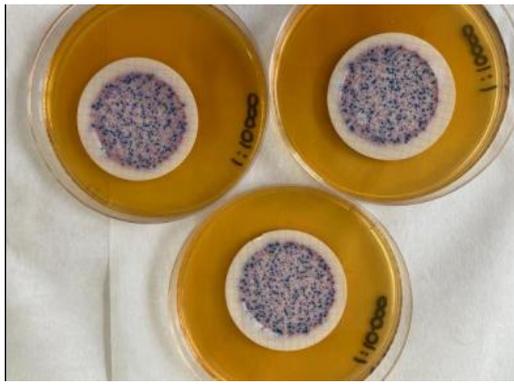
4.000 €



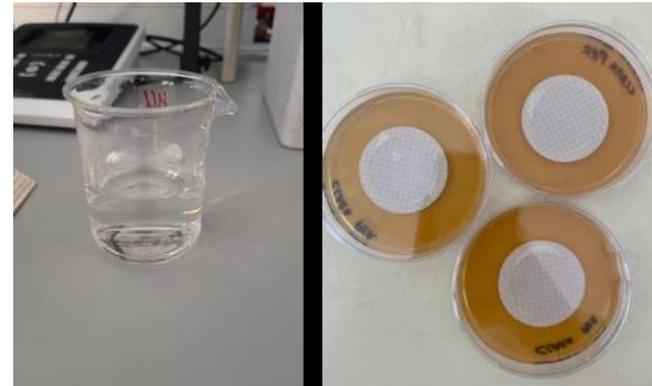
Membrana de 0,2 μm



6.000 €

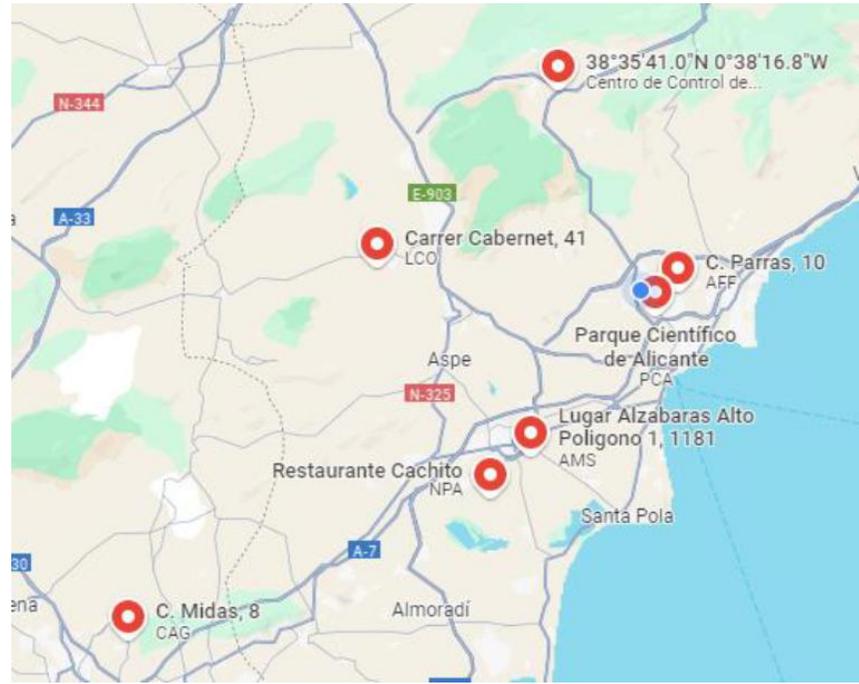


Baja calidad del agua depurada (decantada)



Alta calidad del agua depurada (filtrada 0,2 μm)

Situación actual: 6 equipos instalados



Alta satisfacción de los clientes (no se reciben llamadas) 😊

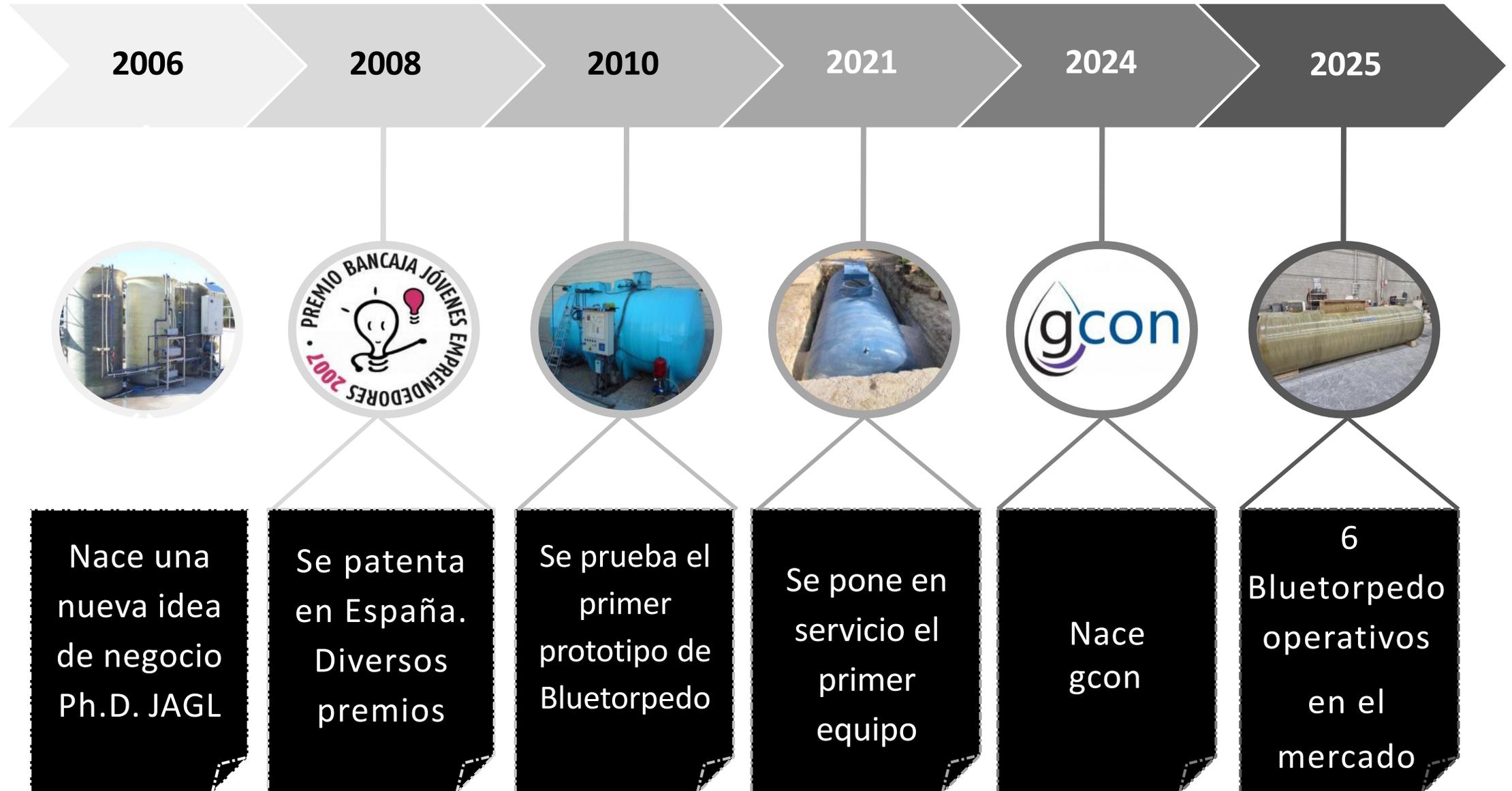


USOS POSIBLES

- Riego
- Descarga de inodoros
- Lavado de coches
- Fuentes
- Paisajismo



Hitos



Creación de una empresa de base tecnológica



José A. Gil
Dr Ingeniero Químico
Dtor General



Andrés Fullana
Catedrático Ing Quím
5 EBTs | Starts-up promotor



Manuel Rodríguez
Ingeniero Químico
Técnico cualificado

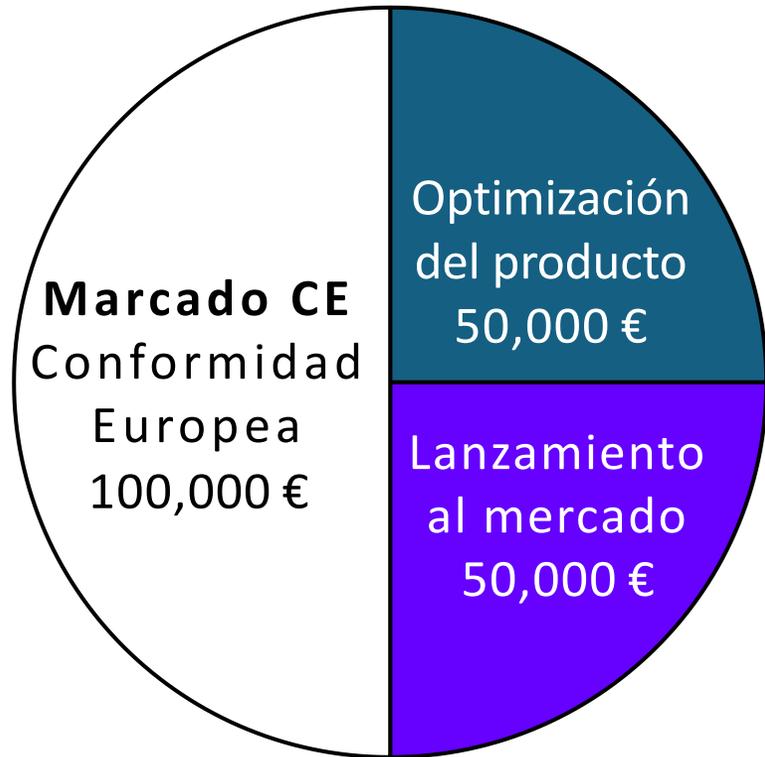


Daniel Prats
Catedrático emérito
Consultor especializado



Universitat d'Alacant
Universidad de Alicante

¿Cual es el objetivo?

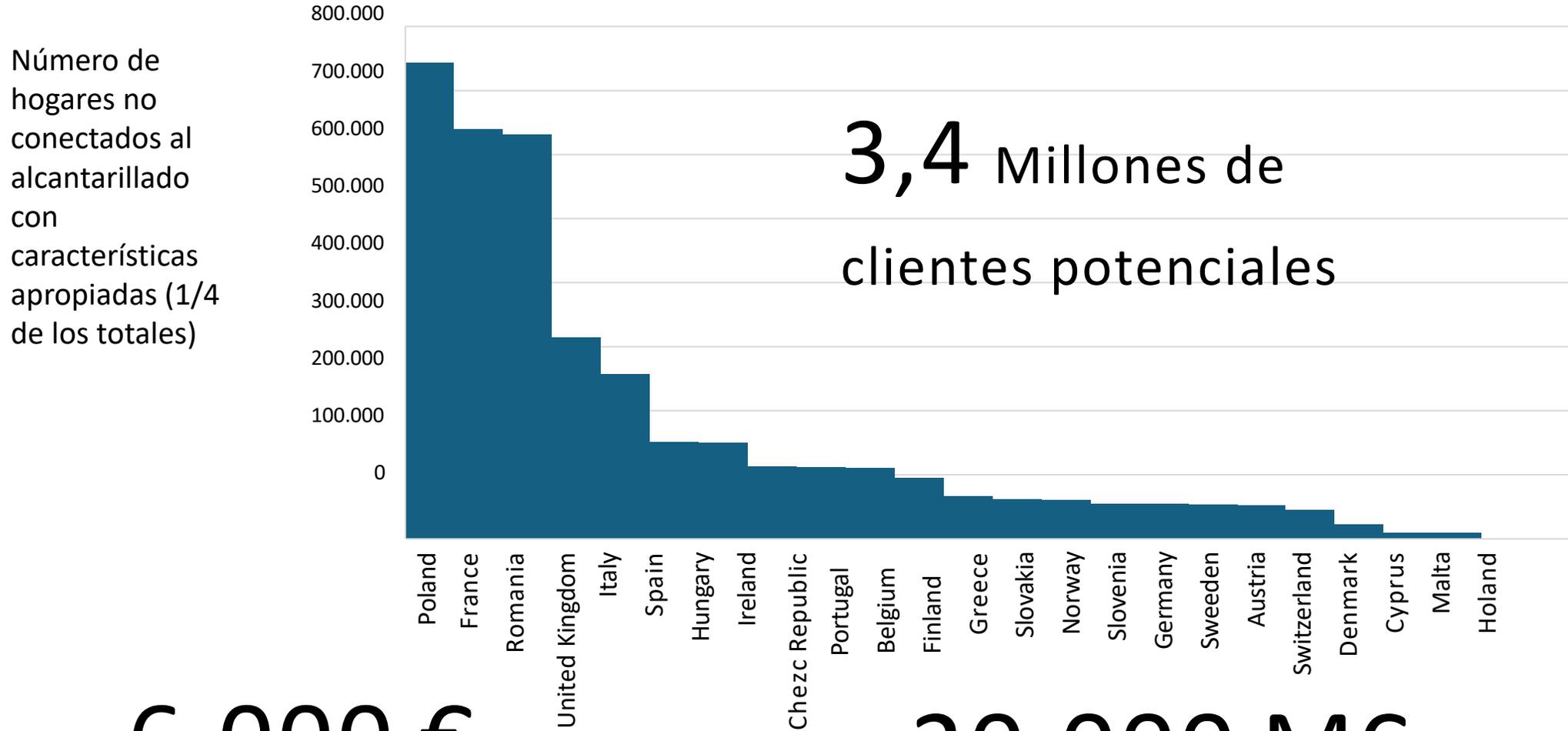


200 K€

80 Unidades vendidas → Punto de equilibrio

2.1 años → Periodo de recuperación

Cuota de mercado potencial en Europa



6.000 €

Precio medio

20.000 M€

Oportunidad de negocio



Gracias,
Para pedidos contactar con

José A. Gil

+34 630 27 94 67

josean.gil@gcon.es